(54) THERMOPLASTIC RESIN COMPOSITION

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain a thermoplastic resin composition having excellent chemical resistance without impairing impact resistance by blending a composition consisting of an ABS resin or an AES resin and an AAS resin with an epoxy group-containing olefin copolymer.

CONSTITUTION: The objective thermoplastic resin composition obtained by blending 100 pts.wt. composition consisting of (A) 10–90wt.% graft copolymer (e.g. an ABS resin or an AES resin) obtained by polymerizing A1: a butadiene based rubber or an ethylenepropylene based rubber with A2: two or more kinds of compounds selected from an aromatic vinyl compound, a vinyl cyanide compound and an unsaturated carboxylic acid alkyl ester with (B) 90–10wt.% graft copolymer obtained by polymerizing an acrylic acid ester based rubber with the component A2 and (C) 0.1–40 pts.wt., preferably 0.5–20 pts.wt. copolymer (preferably ethylene–glycidyl methacrylate copolymer) consisting of an unsaturated epoxy compound and an olefin or as necessary further an ethylenic unsaturated compound.

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平4-353551

(43)公開日 平成4年(1992)12月8日

(51) Int.Cl. ⁵ C 0 8 L	55/02 23/02 51/00 51/06	識別記号 LME LCM LKS LLJ	庁内整理番号 7142-4 J 7107-4 J 7142-4 J 7142-4 J	FI	技術表示箇所					
		•		:	審査請求 未請求 請求項の数1(全 6 頁)					
(21)出願番号		特願平3-157716		(71)出願人	000183288 住友ダウ株式会社					
(22)出願日		平成3年(1991)5	月31日		大阪府大阪市北区中之島3丁目2番4号					
				(72)発明者	山口 秀樹 兵庫県尼崎市塚口町 4 -27-2					
				(72)発明者	青木 寛充 大阪府摂津市千里丘東 5 -14-1					
				(72)発明者	森 文三 大阪府摂津市庄屋 2 - 2 - 38					
				(72)発明者						
					兵庫県尼崎市塚口町 4 -27 - 2					

(54) 【発明の名称】 熱可塑性樹脂組成物

(57)【要約】

【構成】 ABS系樹脂またはAES系樹脂(A)10~90重量%およびAAS系樹脂(B)90~10重量%からなる組成物100重量部当り、エポキシ基含有オレフィン共重合体(C)0.1~40重量部配合してなる熱可塑性樹脂組成物。

【効果】 ゴム強化スチレン系樹脂本来の耐衝撃性を犠牲にすることなく耐薬品性に優れた樹脂組成物が得られる。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 ブタジエン系ゴムまたはエチレンープロピレン系ゴムに芳香族ピニル化合物、シアン化ピニル化合物および不飽和カルボン酸アルキルエステル化合物からなる群より選ばれた2種以上の化合物を重合してなるグラフト共重合体(A)10~90重量%および、アクリル酸エステル系ゴムに芳香族ピニル化合物、シアン化ピニル化合物および不飽和カルボン酸アルキルエステル化合物からなる群より選ばれた2種以上の化合物を重合してなるグラフト共重合体(B)90~10重量%からなる組成物100重量部当り、不飽和エポキシ化合物とオレフィン又はそれらとエチレン系不飽和化合物とからなるエポキシ基合有オレフィン共重合体(C)0.1~40重量部配合してなることを特徴とする熱可塑性樹脂組成物。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、耐薬品性に優れる熱可 塑性樹脂組成物に関する。

[0002]

【従来の技術および問題点】ABS樹脂(アクリロニトリルージエン系ゴムースチレン重合体)、AES樹脂(アクリロニトリルーエチレン・プロピレン系ゴムースチレン重合体)、ACS樹脂(アクリロニトリルー塩素化ポリエチレンースチレン重合体)やAAS樹脂(アクリロニトリルーアクリル系ゴムースチレン重合体)に代表されるゴム強化スチレン系樹脂は、耐衝撃性と加工性のバランス等に優れることにより、車両、弱電、雑貨等の分野で使用されている。

【0003】しかしながら、これらゴム強化スチレン系 樹脂は、他のエンジニアリングプラスチックに比べ耐薬 品性に劣り、ガソリン、ブレーキフールド、グリースな どと接触すると容易にクラックを発生するといった問題 点を有していた。

【0004】すでに、ゴム強化スチレン系樹脂中のシアン化ビニル(アクリロニトリル)量を増大させることによって耐薬品性が向上することが知られているが、アクリロニトリルの増大に伴ない耐衝撃性が低下すると共に初期着色が生じるため耐薬品性改善にも限界があった。

【0005】また、本出願人はすでにオレフィンー不飽 40 和ジカルボン酸無水物ー不飽和カルボン酸アルキルエステルからなる三元共重合体配合による耐薬品性の向上を見出しているが、ゴム強化樹脂組成物の多様化、機能化にともないさらに耐薬品性に優れる組成物の開発が望まれていた。

【0006】一方、特開昭 60-118733号および特開昭 6 %であることが好 0-4545号には、上述のABS樹脂またはAES樹脂にA 特に制限はないが、AS樹脂をプレンドしてなる耐候性ならびに耐衝撃性に 後れた樹脂組成物が、また特開昭 59-89346 号および特 ルボン酸アルキル: 開昭 60-18536 号には、ABS樹脂またはAES樹脂に 50 ることが好ましい。

エポキシ基含有オレフィン共重合体を配合してなる艶消し効果に優れた樹脂組成物につきそれぞれ記載されているが、耐薬品性向上に関する記載はない。

[0007]

【問題点を解決するための手段】本発明者等は、耐薬品性に優れた樹脂組成物を得るべく鋭意検討の結果、ABS系樹脂またはAES樹脂とAAS樹脂とを特定比率にて配合してなる組成物に対して、エポキシ基含有オレフィン共重合体を特定量配合することにより、ゴム強化スチレン系樹脂本来の耐衝撃性を犠牲にすることなく耐薬品性に優れた樹脂組成物が得られることを見い出し、本発明に到達した。

【0008】すなわち、本発明は、ブタジエン系ゴムまたはエチレンープロピレン系ゴムに芳香族ピニル化合物、シアン化ピニル化合物および不飽和カルボン酸アルキルエステル化合物からなる群より選ばれた2種以上の化合物を重合してなるグラフト共重合体(A)10~90重量%および、アクリル酸エステル系ゴムに芳香族ピニル化合物、シアン化ピニル化合物および不飽和カルボン酸アルキルエステル化合物からなる群より選ばれた2種以上の化合物を重合してなるグラフト共重合体(B)90~10重量%からなる組成物100重量部当り、不飽和エポキシ化合物とオレフィン又はそれらとエチレン系不飽和化合物とからなるエポキシ基含有オレフィン共重合体(C)0.1~40重量部配合してなることを特徴とする耐薬品性に優れる熱可塑性樹脂組成物を提供するものである。

【0009】以下、本発明につき詳細に説明する。

【0010】-グラフト共重合体(A)-

本発明におけるグラフト共重合体(A)とは、ブタジエン系ゴムまたはエチレンープロピレン系ゴムに芳香族ピニル化合物、シアン化ビニル化合物および不飽和カルボン酸アルキルエステル化合物からなる群より選ばれた2種以上の化合物を重合してなるグラフト共重合体(a-1)または該グラフト共重合体(a-1)と上記化合物群より選ばれた2種以上の化合物を重合してなる共重合体(a-2)からなる混合物である。

【0011】グラフト共重合体(A)を構成するグラフト共重合体(a-1)と共重合体(a-2)との構成比には特に制限はないが、グラフト共重合体(a-1)10~100重量%および共重合体(a-2)0~90重量%からなることが好ましい。

【0012】グラフト共重合体(a-1)を構成するゴムと化合物(合計)との組成比には特に制限はないが、ゴム $10\sim80$ 里量%、化合物(合計) $90\sim20$ 里量%であることが好ましく、また、各化合物の組成比にも特に制限はないが、芳香族ビニル化合物 $50\sim90$ 里量%およびシアン化ビニル化合物および/または不飽和カルボン酸アルキルエステル化合物 $10\sim50$ 里量%であることが好ましい

-404-

【0013】また、共重合体(a-2)を構成する各化合物の組成比には特に制限はないが、芳香族ビニル化合物 $50\sim90$ 重量%およびシアン化ビニル化合物および/または不飽和カルボン酸アルキルエステル化合物 $10\sim50$ 重量%であることが好ましい。

【0014】グラフト共重合体(A)におけるプタジエン系ゴムとしては、ポリプタジエンゴム、プタジエンースチレン共重合体ゴム、プタジエンーアクリロニトリル共重合体ゴム等が挙げられ、またエチレンープロピレン系ゴムとしては、エチレンープロピレン共重合体ゴム、ジシクロベンタジエン、エチリデンノルポルネン、1,4-ヘキサジエン、1,4-シクロヘプタジエン、1,5-シクロオクタジエン等の非共役ジエンを共重合させたエチレンープロピレンー非共役ジエン共重合体ゴム等が挙げられ、それぞれ1種又は2種以上使用することができる。

【0015】これらゴムは、乳化重合、溶液重合、塊状 重合、懸濁重合等により製造することができる。

【0016】 芳香族ピニル化合物としては、スチレン、 α - メチルスチレン、 α - メチルスチレン、 α - メチルスチレン、 α - メチルスチレン、 α - メチルビニルトルエン、ジメチルスチレン、クロルスチレン、ジクロルスチレン、ブロムスチレン、ジブロムスチレン等が例示され、1種又は2種以上用いることができる。特にスチレン、 α - メチルスチレンが好ましい。

【0017】シアン化ビニル化合物としては、アクリロニトリル、メタクリロニトリル等が例示され、1種又は2種以上用いることができる。特にアクリロニトリルが好ましい。

【0018】不飽和カルボン酸アルキルエステル化合物 としては、メチルアクリレート、エチルアクリレート、プチルアクリレート、2-エチルヘキシルアクリレート、メチルメタクリレート、エチルメタクリレート、プロピルメタクリレート、2-エチルヘキシルメタクリレート等が例示され、1種又は2種以上用いることができる。特にメチルメタアクリレートが好ましい。

【0019】グラフト重合方法としては、公知の乳化重合、懸濁重合、塊状重合、溶液重合またはこれらを組合わせた方法が採用できる。

【0020】-グラフト共重合体(B)-

本発明におけるグラフト共重合体(B)とは、アクリル酸エステル系ゴムに芳香族ビニル化合物、シアン化ビニル化合物および不飽和カルボン酸アルキルエステル化合物からなる群より選ばれた2種以上の化合物を重合してなるグラフト共重合体である。

【0021】グラフト共重合体(B)を構成するゴムと 化合物(合計)との組成比には特に制限はないが、ゴム 10~80重量%、化合物(合計)90~20重量%で あることが好ましく、また、各化合物の組成比にも特に 50 制限はないが、芳香族ビニル化合物50~90重量%およびシアン化ビニル化合物および/または不飽和カルボン酸アルキルエステル化合物10~50重量%であることが好ましい。

【0022】グラフト共重合体(B)におけるアクリル酸エステル系ゴムとは、架橋剤の存在下もしくは非存在下に、アルキル基の炭素数1~16のアクリル酸エステル、例えばメチルアクリレート、エチルアクリレート、ブチルアクリレート、2~エチルヘキシルアクリレートなどの1種又は2種以上、さらに必要に応じて他の共重合可能な他の単量体、例えばスチレン、アクリロニトリル、メチルメタクリレートなどの1種又は2種以上を重合もしくは共重合してなる弾性体であり、1種又は2種以上用いることができる。

【0023】アクリル酸エステル系ゴムの製造方法としては、乳化重合、塊状重合、懸濁重合、溶液重合またはこれらを組合わせた方法が採用できる。

【0024】 芳香族ビニル化合物、シアン化ビニル化合物および不飽和カルボン酸アルキルエステル化合物としてはグラフト共重合体(A)の項で述べたものと同一のものが挙げられる。

【0025】-エポキシ基含有オレフィン共重合体 (C)-

本発明において用いられるエポキシ基含有オレフィン共 重合体(C)とは、不飽和エポキシ化合物とオレフィン または、これらとエチレン系不飽和化合物からなる共重 合体である。エポキシ基含有オレフィン共重合体の組成 比には特に制限はないが、不飽和エポキシ化合物0.05~ 95重量%であることが好ましい。

30 【0026】不飽和エポキシ化合物としては、分子中に オレフィンおよびエチレン系不飽和化合物と共重合しう る不飽和基と、エポキシ基をそれぞれ有する化合物であ

【0027】例えば、不飽和グリシジルエステル類、不 飽和グリシジルエーテル類、エポキシアルケン類、P-グリシジルスチレン類などの不飽和エポキシ化合物であ る。

【0028】具体的にはグリシジルアクリレート、グリシジルメタクリレート、イタコン酸グリシジルエステル 類、プテンカルボン酸エステル類、アリルグリシジルエーテル、スチレンーPーグリシジルエーテル、3,4-エポキシブテン、3,4-エポキシー3ーメチルー1ーブテン、3,4-エポキシー3ーメチルペンテン、5,6-エポキシー1ーヘキセン、ビニルシクロヘキセンモノオキシド、Pーグリシジルスチレンなどが挙げられ、1種又は2種以上用いることができる。特にグリシジルアクリレート又はグリシジルメタクリレートが好ましい。

50 【0029】オレフィンとしては、エチレン、プロピレ

ン、プテン、ペンテンなどが挙げられ、1種又は2種以 上用いることができる。特にエチレン、プロピレンが好 ましい。

【0030】またエチレン系不飽和化合物としては、飽和カルボン酸成分にC。~C。を含むビニルエステル類、飽和アルコール成分にCı~C。を含むアクリル酸およびメタクリル酸エステル類およびマレイン酸エステル類、ハロゲン化ビニル類などが挙げられる。

【0031】これらのエチレン系不飽和化合物は、不飽和エポキシ化合物とオレフィンとの共重合の際、全化合 10物に対して50重量%以下、特に0.1~45重量%共重合される。

【0032】エポキシ基含有オレフィン共重合体(C)は、不飽和エポキシ化合物とオレフィンおよび必要に応じてエチレン系不飽和化合物を共重合するか、オレフィン重合体又はオレフィンとエチレン系不飽和化合物との共重合体の存在下に不飽和エポキシ化合物をグラフト共重合する事により製造される。

【0033】エポキシ基含有オレフィン共重合体(C)の好ましい例としては、エチレンーグリシジルメタクリ 20レート共重合体、エチレンー酢酸ピニルーグリシジルメタクリレートーグリシジルメタクリレートーグリシジルメタクリレート共重合体、およびポリエチレン、ポリプロピレン、ポリー1ープテン、ポリー4ーメチルーペンテンー1、エチレンープロピレン共重合体、エチレンープロピレンージエン共重合体等のオレフィン重合体の存在下にグリシジルメタクリレートをグラフト反応させた共重合体が挙げられる。

【0034】エポキシ基含有オレフィン共重合体(C)の製造方法としては、乳化重合法、懸濁重合法、塊状重 30合法、溶液重合法又はこれらを組み合わせた重合方法が用いられる。

【0035】本発明の熱可塑性樹脂組成物は、上述のグラフト共重合体(A)10~90重量%およびグラフト共重合体(B)90~10重量%からなる組成物100重量部当り、エポキシ基含有オレフィン共重合体(C)0.1~40重量部配合してなるものである。

【0036】グラフト共重合体(A)が、10重量%未満(グラフト重合体(B)が90重量%を越える)では耐衝撃性に劣り、また90重量%を越える(グラフト重 40合体(B)が10重量%未満)と耐薬品性に劣り好ましくない。好ましくはグラフト共重合体(A)20~80重量%およびグラフト共重合体(B)80~20重量%であることが好ましい。

【0037】エポキシ基含有オレフィン共重合体(C) が 0.1 軍量部未満では耐薬品性に劣り、また 40 軍量部を越えると層状剥離を起こす傾向にあり好ましくない。 好ましくは $0.5\sim20$ 軍量部である。

【0038】グラフト共重合体(A)、グラフト共重合 ウムを用いて塩析を行い、分離・回収を行った。グラフ体(B) およびエポキシ基含有オレフィン共重合体 50 ト共重合体 a-1-2はメタノール中へ沈澱後、分離・回収

(C) の混合方法については特に制限はなく、ラテックス状態で、又は粉末、ピーズ、ペレット等の状態で混合する事ができる。

【0039】溶融混練方法としては、パンパリーミキサー、ロール、押出機等の公知の方法を採用する事ができる。

【0040】なお、混合時に、必要に応じて酸化防止剤、紫外線吸収剤、帯電防止剤、滑剤、染料、顔料、可塑剤、難燃剤、離型材等の添加剤を配合する事ができる。又、オレフィンー不飽和ジカルボン酸無水物一不飽和カルボン酸アルキルエステル三元共重合体をはじめ、ポリアセタール、ポリカーボネート、ポリブチレンテレフタレート、ポリフェニレンオキサイド、ポリメチルメタクリレート、ポリ塩化ビニル等の熱可塑性樹脂を適宜配合する事もできる。

【0041】次に実施例および比較例により本発明を具体的に説明するが、本発明はこれらに限定されるものではない。なお、部数および%は全て重量基準で示した。

【0042】 - グラフト共重合体(A)及び(B)の製造-

a-1-1: 平均粒子径0.45 μ、ゲル含有率83%のポリプタジエンラテックス50部(固形分)の存在下に乳化重合法により、アクリロニトリル15部およびスチレン35部を共重合させてABSグラフト共重合体ラテックス(グラフト率73%、遊離のアクリロニトリルースチレン共重合体の固有粘度0.51)を製造した。尚、固有粘度はジメチルホルムアミド中、30℃で測定した。(単位100ml/g)

【0043】 a-1-2: エチレンープロピレンーエチリデンノルボルネン共重合体(EPDM、ヨウ素価21、ムーニー粘度75、プロピレン含有量50%) 40部、アクリロニトリル20部およびスチレン40部よりなるAESグラフト共重合体(グラフト率52%、遊離のアクリロニトリルースチレン共重合体の固有粘度0.61)を溶液重合法にて製造した。

【0044】 a-2:公知の乳化重合法によりアクリロニトリル30部およびスチレン70重量部よりなるアクリロニトリルースチレン共重合体を製造した。

【0045】B-1: 平均粒子径 0.3 μの架橋ポリプチルアクリレートラテックス50部(固形分)の存在下に、乳化重合法によりアクリロニトリル15部およびスチレン35部を共重合させてAASグラフト共重合体ラテックス(グラフト率50%、遊離のアクリロニトリルースチレン共重合体の固有粘度0.36)を製造した

【0046】グラフト共重合体 a-1-1、B-1 および共 重合体 a-2は、各々ラテックス固形分100部当り酸 化防止剤としてスミライザーNW1部およびトリノリル フェニルホスファイト2部を添加した後、硫酸マグネシ ウムを用いて塩析を行い、分離・回収を行った。グラフ ト共軍会体 a-1-2はメタノール中へが翻後、分離・回収

した。

【0047】-エポキシ基含有オレフィン共重合体 (C) の製造-

オートクレーブ型ポリエチレン製造装置を用いて、高圧 法ポリエチレンの重合条件に従って、下記の組成のエポ キシ基含有オレフィン共重合体を塊状重合法により製造 した。

【0048】 C-1 エチレンーグリシジルメタクリレ ート-酢酸ビニル共重合体(組成比90-7-3)

ート共重合体(組成比90-10)

【0050】参考例3 ーオレフィンー不飽和ジカルボ ン酸無水物-不飽和カルポン酸アルキルエステル三元共 重合体(D)の製造-ブレード型攪拌器を備えた円筒状 オートクレープを用いて、炭化水素留分に溶解した t -プチル2-エチルーパーヘキサノエートの存在下、18 5℃、1600atm で単量体を重合し、エチレン60 %、無水マレイン酸 4.5%およびエチルアクリレート3 5.5%の三元共重合体を得た。

*【0051】上述にて得られたグラフト共重合体、エポ キシ基含有オレフィン共重合体および三元共重合体を表 - 1 に示す組成にて溶融混練し、組成物を得た。得られ た組成物の物性を以下の方法にて測定した。結果を表っ 1 に示す。

【0052】アイゾット衝撃強度

ASTM D-256 1/4"t ノッチ付アイゾット衝撃 強度 23℃

【0053】熱変形温度

【0049】C-2 エチレンーグリシジルメタクリレ 10 ASTM D-648 1/4"t 18.6Kg/cm²荷重 アニ ールなし

【0054】耐薬品性

150mm ×40mm×30mmt の試験片を射出成形により作成 し、図1に示される1/4楕円治具に固定した後、プレー キオイル又はガソリンを塗布する。最小たわみ点からク ラック発生点までの距離(h)を測定し、下記の式に基 づき臨界歪(%)を求める。

[0055]

【数1】

$$\epsilon (\%) = \frac{b}{2 \times a^{3}} (1 - (\frac{b^{2}}{a^{2}} - \frac{3}{a^{4}}) h^{2})^{2} \times t \times 100$$

a; 16cm

m)

b; 7.5cm

h; 最小たわみ点からクラック発生点までの距離(c

[0056]

※ t; テストピース厚み (0.3cm)

【表1】

表 - 1

	実施例			比	較	例		実	色例
	1	2	1	2	3	4	5	3	4
-組 成- のグラフト共重合体 a-1-1 a-1-2 の共 重 合 体 a-2 のグラフト共 重合体 B-1 g エメキラ基含有ルフィン 共重合体 C-1 C-2 の三元 共 重 合 体	20 55 25 5	30 45 25 5	20 55 25	30 45 25	4 0 6 0	40 60 5	60 40 5	30 60 10 8	15 50 35
-物 性- 0 アイゾット衝撃強度(Kg·cm/cm) 0 熱 変 形 温 度 (℃) 0 耐 薬 品 性 (%) プレーキオイル ガ ソ リ ン	15 82 0.7 0.9	13 82 0.7 0.8	13 83 0.2 0.3	12 83 0.2 0.3	25 85 0.1 0.1	26 84 0.3 0.4	22 84 0.3 0.8	20 83 0, 9 1, 2	12 82 0.6 0.8

【図面の簡単な説明】

治具の断面図である。

【図1】耐薬品性を評価するために用いられた 1/4楕円 50 【符号の説明】

(6)

特開平4-353551

治具底部の長さ

治具垂直部の高さ

- 1 1/4 楕円治具
- 2 最小たわみ点
- 3 試験片

【図1】



